

Milano, 14 giugno 2011

Prot. n.865/11/AF/fd

Circolare n.64/11

Al Sindaco  
All'Assessore alle politiche sociali  
Al Dirigente dell'area sociale

**Oggetto:** Invito al Convegno: Politiche Sociali e Comuni. FARE FRONTE alla CRISI.

*Gentilissimi,*

abbiamo il piacere di invitarvi al convegno **“Politiche Sociali e Comuni. FARE FRONTE alla CRISI.”** che si terrà Mercoledì 29 giugno 2011 – dalle ore 9.30 alle ore 13.30 presso il Salone Estense del Comune di Varese, via Sacco 5.

Il convegno prende spunto dalla necessità di ripensare le Politiche Sociali in un periodo di difficoltà nel reperimento delle risorse necessarie e propone percorsi innovativi che possono aiutarci a fronteggiare la crisi.

Durante l'evento saranno organizzate due tavole rotonde dedicate ad aspetti innovativi dell'offerta e della gestione dei servizi.

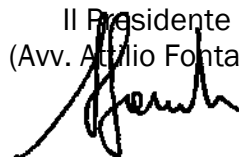
In allegato alla presente il programma e la scheda per aderire. E' possibile iscriversi via fax, inviando la scheda allegata o via web dal sito [www.risorsecomuni.it](http://www.risorsecomuni.it)

L'appuntamento si inserisce nella rassegna RisorseComuni che ogni anno coinvolge migliaia di amministratori e tecnici della Pubblica Amministrazione Locale in occasioni di incontro e formazione gratuita. Il programma sempre aggiornato di tutti gli eventi è sul sito [www.risorsecomuni.it](http://www.risorsecomuni.it)

Il Presidente Dipartimento  
Welfare - Sanità  
(Giacomo Bazzoni)



Il Presidente  
(Avv. Attilio Fontana)



## PROGRAMMA DEL CONVEGNO

### **Politiche sociali e Comuni. FARE FRONTE alla CRISI**

**Mercoledì 29 giugno 2011, ore 9.30 - 13.30, Comune di Varese - Salone Estense,  
via Sacco 5**

#### **9.30 SALUTI ISTITUZIONALI**

(\*)

*Sono stati invitati*

**Giacomo Bazzoni**, Presidente Dipartimento Welfare - Sanità di ANCI Lombardia

**Dario Galli**, Presidente della Provincia di Varese \*

#### **9.45 INTERVENTI DI APERTURA**

**Attilio Fontana**, Presidente di ANCI Lombardia - Sindaco di Varese

**Giulio Boscagli**, Assessore alla Famiglia, conciliazione, integrazione e solidarietà sociale della Regione Lombardia

**Don Walter Magnoni**, Responsabile della Pastorale Sociale e del lavoro della Diocesi di Milano

**Paolo Chiumenti**, Direttore Generale Banca Prossima

#### **10.45 TAVOLA ROTONDA Fare fronte alla crisi: l'innovazione nella gestione**

**MODERA:**

**Giulio Gallera**, Vice Presidente di ANCI Lombardia

**INTERVENGONO:**

**Mariella Luciani**, Responsabile Ufficio di Piano di Tradate

**Guido Calori**, Presidente Istituzione Servizi alla Persona della CM Valli del Verbano

**Elena Meroni**, Direttore Azienda Comuni Insieme, Coordinatore NeASS Network Aziende Speciali sociali Lombardia

**Dario Colombo**, Direttore Consorzio Desio-Brianza, Docente Organizzazione servizi sociali Università Milano Bicocca

#### **11.45 TAVOLA ROTONDA Fare fronte alla crisi: nuovi modelli di servizi**

**MODERA:**

**Pier Attilio Superti**, Segretario Generale di ANCI Lombardia

**INTERVENGONO:**

**Anna Maria Del Vescovo**, Responsabile programmi sociali pubblici, Edenred Italia

**Ettore Vittorio Uccellini**, Direttore Azienda Sociale Cremonese

**Francesco Spatola**, Direttore Servizi Sociali Comune di Varese, Responsabile Ufficio di Piano Ambito Distrettuale di Varese

**Lucas Maria Gutierrez**, Direttore Sociale ASL di Varese

#### **12.45 DIBATTITO**

**INTERVENTI PROGRAMMATI:**

**Ugo Duci**, Segretario Regionale CISL Lombardia

**Claudio Dossi**, Segreteria SPI Lombardia

**Felice Romeo**, Presidente Legacoopsociali Lombardia

Sono stati invitati rappresentanti di Confcooperative e UNEBA

**13.15 CONCLUSIONI** **Giorgio Oldrini**, Vice Presidente di ANCI Lombardia

**13.30 PRANZO OFFERTO AI PARTECIPANTI**

## SCHEDA DI ISCRIZIONE

INVIARE LA SCHEDA DI ISCRIZIONE ENTRO IL 27 GIUGNO VIA FAX AL NUMERO 02 2536204

E' possibile iscriversi on line dal sito [www.risorsecomuni.it](http://www.risorsecomuni.it)

LA PARTECIPAZIONE AL CONVEGNO E' LIBERA e GRATUITA

(Per iscrivere più persone allo stesso seminario inviare più schede)

COMPILARE IN STAMPATELLO

TITOLO DEL CONVEGNO

**Politiche sociali e Comuni. FARE FRONTE alla CRISI**

**Mercoledì 29 giugno 2011, ore 9.30 - 13.30**

**Comune di Varese - Salone Estense, via Sacco 5**

PARTECIPANTE

NOME

COGNOME

ENTE - AZIENDA

AREA ORGANIZZATIVA

RUOLO

TEL

FAX

E-MAIL

**Condizioni generali di adesione:** L'iscrizione dovrà essere inviata tempestivamente a mezzo fax al numero 02 2536204. Per ulteriori informazioni contattare la segreteria organizzativa al numero 02 26707271 e-mail: [info@risorsecomuni.it](mailto:info@risorsecomuni.it) c/o Ancitel Lombardia via Meucci, 1 - 20093 Cologno Monzese. Nel caso in cui le adesioni superassero il numero massimo stabilito si darà precedenza secondo l'ordine cronologico d'arrivo delle iscrizioni. La registrazione deve essere confermata di persona presso la sala dell'evento almeno 15 minuti prima dell'inizio del seminario.

**Informativa ai sensi del D. Lgs. 196/03**

Gentile cliente, desideriamo informarLa che, ai sensi del D. Lgs. 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali), il trattamento dei dati personali da Lei forniti con la presente iscrizione sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza. La raccolta ed il trattamento dei Suoi dati sono effettuati per le finalità indicate in calce alla presente informativa. Le chiediamo di esprimere/negare il proprio consenso al sotto indicato Titolare del trattamento, barrando le apposite caselle sottoindicate. Il trattamento dei suoi dati personali avverrà prevalentemente con modalità automatizzate e con l'ausilio di strumenti informatici e telematici, sempre nel pieno rispetto delle prescrizioni di riservatezza e di sicurezza richieste dalla legge. I dati sono raccolti su elaboratori di Ancitel Lombardia srl – via A.Meucci 1 - 20093 Cologno Monzese – MI; Titolare del trattamento dei dati è Ancitel Lombardia srl – P.za Duomo 21 Milano. La informiamo che Lei potrà rivolgersi al Titolare del trattamento per far valere i Suoi diritti, così come previsti dall'art. 7 del D. Lgs. 196/2003 che si intende integralmente richiamato, ed in particolare: per conoscere l'esistenza di trattamento di dati che La riguardano; per ottenere, a cura del titolare del trattamento, la cancellazione, il blocco, l'aggiornamento, la rettifica o la modifica dei dati. Le richieste vanno rivolte a [info@ancitel.lombardia.it](mailto:info@ancitel.lombardia.it)

Autorizzo Ancitel Lombardia srl ad effettuare la raccolta ed il trattamento dei miei dati personali al fine di:

- predisporre l'elenco partecipanti al seminario in oggetto, e l'eventuale relativo attestato di partecipazione
- inviare materiale informativo inerente iniziative di Ancitel Lombardia

firma \_\_\_\_\_